



## 5° CORSO DI FORMAZIONE PER OPERATORI REGIONALI TAM Tutela dell'ambiente montano – Emilia Romagna

### LA TUTELA DELL'AMBIENTE

**Andare in montagna significa conoscerla e amarla, dunque difenderla:** non è difficile trovare una relazione diretta tra lo studio di un ambiente, la sua conoscenza ed il prodigarsi per la tutela di un qualcosa che ha un **valore incalcolabile** e che, una volta conosciuto e apprezzato, difficilmente si sente estraneo. Dietro le apparenze grandiose delle montagne si nascondono degli **ambienti fragili nei loro equilibri**, che soffrono il turismo di massa, l'inquinamento, lo sfruttamento indiscriminato di tutte le sue risorse, ... La tutela di queste risorse, il rispetto e lo sviluppo sostenibile di queste aree costituiscono un dovere che il CAI, riconosciuto dal Ministero dell'Ambiente quale associazione ambientalista di interesse nazionale, ha nel cuore. "Tutela" significa prendere coscienza che siamo parte di quello stesso ambiente che minacciamo e che distruggendo l'ambiente non facciamo altro che distruggere noi stessi.

### CHI SONO GLI OPERATORI TAM?!

In sostanza essere operatore TAM significa:

- conoscere la propria realtà territoriale e, grazie al corso di formazione, acquisire capacità operativa
- impegnarsi come "sentinella" per un costante monitoraggio dell'ambiente naturale
- possedere, grazie al corso di formazione e gli aggiornamenti annuali, conoscenze scientifiche di base e conoscere gli aspetti relativi alle problematiche ambientali (inquinamento, dissesto idrogeologico, fattori di impatto ambientale, ...)
- trasmettere responsabilità e non solo regole comportamentali
- collaborare ai progetti della Commissione TAM Regionale

### COME POSSONO ESSERE DI SUPPORTO ALLE SEZIONI?!

- Fornire supporto scientifico per lo svolgimento di serate tematiche sull'ambiente o in presenza di criticità ambientali del territorio
- Collaborare con le scuole/commissioni di escursionismo sezionali per l'organizzazione di escursioni a carattere ambientale
- Organizzare attività sul territorio di competenza, finalizzate alla conoscenza dei meccanismi utili alla conservazione dell'ambiente naturale oppure alla conoscenza di eventuali criticità ambientali
- Realizzare attività di educazione alla sostenibilità per giovani e adulti

### REQUISITI GENERALI PER ACCEDERE AL CORSO – QUOTA – ALTRE INFO

Aver compiuto 18 anni, essere iscritti al CAI da almeno due anni ed essere disponibili ad operare presso la sezione di appartenenza o il Gruppo Regionale. La quota di partecipazione è di euro 300, comprensivi di mezza pensione nei week end del corso e il materiale didattico. La frequenza dei corsi è obbligatoria almeno per i due terzi delle lezioni teoriche e i due terzi delle uscite didattiche. Laddove gli iscritti ai corsi formativi non raggiungono, a causa di forza maggiore, la frequenza minima obbligatoria, possono recuperare, entro i due anni, le lezioni teoriche e le uscite didattiche non frequentate, oppure l'esame finale sui moduli oggetto di recupero.

### TEMPISTICA E DOCUMENTAZIONE

Inviare la domanda di iscrizione (foto o scansione), allegata al presente bando, e un breve curriculum personale (vita-associativo) via mail a [segretario@caiemiliaromagna.org](mailto:segretario@caiemiliaromagna.org) entro il **31 luglio 2024**. Attendere la conferma di attivazione del corso (numero minimo 8 iscritti) che arriverà nei primi giorni di agosto e versare (entro il **31 agosto**) la quota di partecipazione tramite bonifico bancario sul c/c intestato a "Club Alpino Italiano Gruppo Regionale Emilia Romagna" IBAN IT 20 0 02008 12834 000100354743 (causale: iscrizione corso regionale TAM + nome e cognome). Per partecipare al corso occorre inoltre presentare il certificato medico di idoneità all'attività ludico-motoria e compilare il consenso informato sui rischi dell'attività.

**DIRETTORE DEL CORSO** Giovanna Barbieri, Operatore Nazionale TAM 333 4749493

## Programma

### 7-8 settembre

#### **Sabato 7 SEDE CAI MODENA (15 minuti a piedi dalla stazione dei treni)**

Presentazione del corso, ruolo e operatività dell'operatore TAM, presentazione e progettualità della commissione TAM Emilia Romagna

Il CAI, ordinamento, storia, etica e cultura della montagna in ottica di tutela

La produzione elettrica da FER: storia, caratteristiche e impatto

Storia dell'ambiente in Italia e nel mondo

Gli obiettivi ONU dell'Agenda 2030, educazione alla sostenibilità - Pillole di sostenibilità

**Domenica 8 Escursione ad un parco eolico** Con approfondimenti su "territorio, paesaggio e suolo" e "escursioni tematiche"

### **Sabato 14 settembre SEDE CAI MODENA**

Regolamento per gli Organi Tecnici Operativi Centrali e Territoriali - Nuove linee guida per il percorso formativo degli operatori TAM

Bidecalogo e documenti di posizionamento CAI TAM

Le aree protette e rete Natura 2000 (misure di conservazione, piani di gestione, piani territoriali dei parchi, strumenti di gestione)

Impatto delle attività CAI turistico-ricreative in montagna - Mezzi motorizzati sui sentieri

Didattica e comunicazione ambientale [Indicazioni relative all'esame finale](#)



### **18 settembre\*** (modalità webinar) Responsabilità e assicurazioni - Prevenzione e soccorso

\*Il giorno infrasettimanale previsto per i webinar sarà confermato dopo la partenza del corso, in base alle esigenze degli iscritti

### **2 ottobre** (modalità webinar) Serbatoi montani: Impatti sul ciclo idrologico e sugli habitat acquatici

### **5-6 ottobre** Giardino Botanico Esperia e Monte Cimone (MO)

**Sabato 5** Il monitoraggio ambientale dell'osservatorio meteorologico di Monte Cimone e i cambiamenti climatici - Il progetto CAI-CNR Rifugi sentinella del clima e dell'ambiente

Ecologia montana e cambiamenti climatici

Segnali del cambiamento climatico in montagna come spunto di riflessione ed educazione alla sostenibilità

Segni storici della presenza dell'uomo in montagna

Valutazione di impatto ambientale, valutazione di incidenza e valutazione ambientale strategica

**Domenica 6 Escursione nell'area di Monte Cimone** Con approfondimenti su "frequentazione responsabile dell'ambiente montano - impatto ambientale dell'attività antropica in montagna" e "foreste e cambiamenti climatici"



**9 ottobre** (modalità webinar) Il Gruppo Grandi Carnivori

**16 ottobre** (modalità webinar) Gestione delle acque, buone pratiche per la gestione idrogeologica del territorio, frane e alluvioni

**26-27 ottobre MONTECORONARO (FC)**

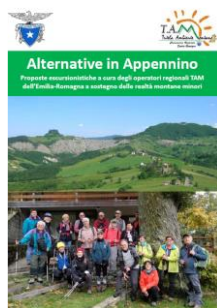
Sostegno delle realtà montane minori: il progetto Alternative in Appennino

Realtà socio-economiche della montagna (incontro con le realtà socio-economiche locali)

La montagna come territorio “di ricchezza” e non di abbandono (ricchezza di “saperi” da conoscere e valorizzare)

Caso studio: razze antiche ed antiche varietà di frutta, con escursione dedicata alla “pera cocomerina”

**Esame finale** (Compilazione test scritto, presentazione dell’elaborato individuale, colloquio finale con la Commissione d’esame)



**MODULO DI ISCRIZIONE AL CORSO TAM 2024**

**NOME** .....

**COGNOME** .....

**DATA DI NASCITA** .....

**INDIRIZZO** .....

.....

**TELEFONO** .....

**INDIRIZZO MAIL** .....

**SEZIONE CAI** .....

**ANNO DI ISCRIZIONE AL CAI** .....

**FIRMA**

**TIMBRO E FIRMA  
DEL PRESIDENTE DI SEZIONE**